



Poznań, 11.05.2022 r.

**Państwowe
Gospodarstwo Wodne
Wody Polskie**

**Regionalny Zarząd
Gospodarki Wodnej
w Poznaniu**

PO.RZŚ.4360.136.2021.AO

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt. 4, ust. 3, ust. 4 i ust. 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 2373) w związku z art. 56, art. 57, art. 59, art. 61 oraz art. 240 ust. 3 pkt 1 lit. b ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 2233), oraz w związku z art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 735), po rozpatrzeniu wniosku Burmistrza Gminy Stęszew znak: znak: OŚ.6220.44.2021 z dnia 01.12.2021 r. w sprawie uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia pn.: *„Budowa budynku produkcyjnego nadtlenków organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu na terenie działek o nr ewid. 8/1, 8/2 i 9 obręb Zamysłowo, gmina Stęszew”*

**Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu
uzgadnia realizację w/w przedsięwzięcia w proponowanym do realizacji wariantcie**

oraz:

I. określa następujące warunki tej realizacji:

1. na etapie realizacji przedsięwzięcia:
 - a) zaplecze techniczne, miejsca magazynowania materiałów budowlanych zorganizować na terenie utwardzonym a miejsca postoju pojazdów i maszyn roboczych na terenie dodatkowo uszczelnionym i/lub poza terenem inwestycyjnym,
 - b) na terenie przedsięwzięcia nie należy tankować oraz naprawiać maszyn roboczych,
 - c) we wszystkich w/w miejscach oraz w miejscach bezpośrednich prac budowlanych należy zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych,
 - d) do prac budowlanych dopuszczać tylko sprzęt w pełni sprawny oraz spełniający wymogi dopuszczające go do użytku,

- e) prowadzić stały monitoring stanu technicznego sprzętu budowlanego i transportowego oraz przypadków wystąpienia zanieczyszczenia gruntu, jak również neutralizować miejsca mogące powodować ewentualne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego,
 - f) wszystkie odpady magazynować w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie inwestycji, zabezpieczonych przed możliwością rozprzestrzeniania się i zmieszania z innymi odpadami,
 - g) odpady na terenie budowy magazynować w miarę możliwości na powierzchni utwardzonej, w pojemnikach (np. worek, kosz, kontener, beczka, mauzer);
 - a) ścieki sanitarne i bytowe zagospodarować wykorzystując istniejącą infrastrukturę sanitarną (zbiornik bezodpływowy) i/lub poprzez uruchomienie przenośnych sanitariatów, z których ścieki będą wywożone przez wyspecjalizowaną firmę zajmującą się obsługą bezodpływowych przenośnych urządzeń sanitarnych do oczyszczalni ścieków,
 - b) zaopatrzenie w wodę zapewnić z gminnej sieci wodociągowej.
2. na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:
- 2.1 zaopatrzenie w wodę na potrzeby funkcjonowania zakładu (tj. na cele socjalno-bytowe, technologiczne, porządkowe) realizować z gminnej sieci wodociągowej,
 - 2.2 ścieki sanitarno - bytowe odprowadzać do planowanych podziemnych zbiorników bezodpływowych o konstrukcji szczelnej,
 - 2.3 wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych kierować do zbiornika retencyjno-ewaporacyjno-infiltracyjnego,
 - 2.4 wody opadowe z powierzchni dachowych odprowadzać poprzez istniejącą sieć kanalizacji deszczowej i drenaż rozsączający do gruntu,
 - 2.5 ścieki technologiczne odprowadzać do naziemnych szczelnych zbiorników bezodpływowych, wykonanych z materiałów odpornych na właściwości generowanych ścieków,
 - 2.6 zastosować tace wychwytyjące nieczystości w miejscu rozładunku cystern oraz pod zbiornikami na wodę poprodukcyjną oraz wannę odciekową pod reaktorem i ekstraktorami
 - 2.7 wszystkie odpady magazynować w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie utwardzonym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, zwierząt oraz przed możliwością rozprzestrzeniania się i zmieszania z innymi odpadami,
 - 2.8 odpady magazynować w pojemnikach (np. worek, kosz)/kontenerach, w zadaszonych pomieszczeniach lub na zewnątrz na terenie utwardzonym;
 - 2.9 pojemniki z olejami odpadowymi magazynować w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
 - 2.10 zapewnić stałą konserwację i serwisowanie wszystkich urządzeń podczyszczających na terenie zakładu i na bieżąco monitorować ich stan techniczny,
 - 2.11 budynek wyposażać w szczelne i nieprzepuszczalne posadzki,
 - 2.12 prowadzić stały monitoring stanu technicznego sprzętu transportowego, nawierzchni utwardzonych w celu zapewnienia ciągłości ich szczelności, a w przypadku wystąpienia zanieczyszczenia gruntu należy spowodować natychmiastową neutralizację miejsc mogących powodować ewentualne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego,
 - 2.13 w miejscach przyjmowania, przetwarzania, składowania odpadów należy zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych,
 - 2.14 powierzchnie utwardzone czyścić metodą na sucho bez użycia wody i tym samym bez generowania ścieków,

2.15 zewnętrzną stroną powierzchni utwardzonych, na których będą składowane odpady okrawężnikować celem zatrzymywania ewentualnych „przecieków” wód opadowych i roztopowych na powierzchnie sąsiednie.

II. nie stwierdza konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

UZASADNIENIE

W dniu 6.12.2021 r. do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu wpłynął wniosek Burmistrza Gminy Stęszew znak: znak: Oś.6220.44.2021 z dnia 01.12.2021 r. w sprawie uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia pn.: *„Budowa budynku produkcyjnego nadtlenków organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu na terenie działek o nr ewid. 8/1, 8/2 i 9 obręb Zamysłowo, gmina Stęszew”*.

Do wniosku dołączono kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (dalej: raport) oraz odrębną informację o obowiązującym dla części terenu inwestycyjnego (dz. ewid. nr 9) miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego.

Pismem z dnia 7.04.2022 r. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu wezwał Inwestora do przekazania dodatkowych wyjaśnień/uzupełnień do raportu. Stosowne wyjaśnienia zostały przekazane przez Burmistrza Gminy Stęszew pismem z dnia 25.04.2022 r.

Ponadto, do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu, pismem jw. Burmistrza Gminy Stęszew zostały przesłane dodatkowe uzupełnienia.

Mając powyższe na uwadze Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu, stwierdza co następuje.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 1, lit. a, § 3 ust. 1 pkt. 1, pkt. 35, pkt. 80 oraz § 3 ust. 2 pkt. 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839), przedsięwzięcie kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Inwestycja będzie polegała na budowie budynku produkcyjnego nadtlenków organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z infrastrukturą towarzyszącą celem zwiększenia możliwości produkcyjnych wytwarzania ciekłych nadtlenków organicznych na terenie istniejącego zakładu. Po realizacji inwestycji, planowany jest pięciokrotny wzrost produkcji w stosunku do stanu aktualnego, co zostanie osiągnięte poprzez budowę nowej linii produkcyjnej w planowanym budynku, wykorzystanie w produkcji nowych surowców oraz dopracowanie znanych z funkcjonującego zakładu technologii. Przedsięwzięcie zrealizowane zostanie na działkach o numerach ewidencyjnych 8/1, 8/2 i 9, obręb Zamysłowo, Gmina Stęszew, powiat poznański, województwo wielkopolskie. Na wymienionych nieruchomościach znajdzie się zaplecze budowy, wszystkie planowane trwałe obiekty budowlane, a także prowadzona będzie całość robót budowlanych. Teren działki nr 9 jest aktualnie w większej części przeznaczony na potrzeby funkcjonującego zakładu, natomiast działki 8/1 i 8/2 nie są zagospodarowane i stanowią rezerwę powierzchni pod opisywaną rozbudowę. Na analizowanym obszarze nie prowadzono do

tej pory żadnych prac przygotowawczych do realizacji inwestycji i stanowi on obszar trawników oraz pola uprawnego.

W ramach omawianego przedsięwzięcia powstaną główne obiekty, takie jak:

a) budynki i obiekty budowlane pełniące funkcję użytkową budynków:

- budynek laboratorium,
- hala produkcyjna nr 3,

b) urządzenia i obiekty technologiczne związane z projektowanymi budynkami:

- dodatkowy zbiornik przeciwpożarowy,
- dwa podziemne zbiorniki awaryjne do przechwytywania ewentualnych wycieków,
- bezodpływowy zbiornik na ścieki z węzłów sanitarnych zakładu (ścieki o charakterze ścieków socjalno-bytowych),
- bezodpływowe zbiorniki na ścieki technologiczne,
- awaryjny agregat prądotwórczy;
- zbiornik wód opadowych,

c) inne:

- waga samochodowa,
- powierzchnie utwardzone dróg, chodników i placów połączone z istniejącym układem drogowym,

Zabudowania oraz infrastruktura techniczna będą przeznaczone wyłącznie na użytek Inwestora i będą znajdowały się na jednym, ogrodzonym terenie. Część obiektów może być dodatkowo ogrodzona w ramach zakładu.

W ramach inwestycji powstanie instalacja do zautomatyzowanej produkcji ciekłych nadtlenków organicznych w dużej skali. Będzie to znacznie udoskonalona technologia produkcji w stosunku do aktualnie prowadzonej, pozwalająca na osiągnięcie większej wydajności produkcji, przy jednoczesnym zmniejszeniu ilości niezbędnej energii i surowców w odniesieniu do jednostki masy produktu. Zakład będzie produkował inicjator, nadtlenek metyloetyloketonu rozpuszczony w plastyfikatorze, który następnie może być wykorzystywany, jako katalizator polimeryzacji w reakcjach chemicznych. Produkcja tej substancji będzie odbywać się w procesie syntezy chemicznej w reaktorze z uwzględnieniem ściśle kontrolowanych, stabilnych warunków temperaturowych. Przetwarzanie surowców obejmie szereg działań mających zastosowanie w zakładach produkcji chemicznej: procesy chemiczne, mechaniczne i termiczne. Proces będzie prowadzony w sposób hermetyczny.

Całość produkcji z wykorzystaniem nowej infrastruktury, łącznie z pakowaniem wyrobów, będzie odbywać się w projektowanej hali produkcyjnej. Pozostałe planowane obiekty stanowią infrastrukturę towarzyszącą, służącą zabezpieczeniu ciągłości produkcji i zapewnieniu jej płynności, a także odpowiedniego zabezpieczenia środowiska.

Na obszarze inwestycji, w trakcie jej realizacji, nie będzie prowadzona budowa innych obiektów przemysłowych.

Całość produkcji z wykorzystaniem nowej infrastruktury, łącznie z pakowaniem wyrobów, będzie odbywać się w projektowanej hali produkcyjnej. Hala produkcyjna będzie niepodpiwniczona i będzie składać się z następujących pomieszczeń:

- magazyn podręczny nadtlenku wodoru,
- magazyn surowców płynnych,
- naważalnia surowców,
- pomieszczenie syntezy,
- pomieszczenie suszenia,
- magazyn produktów gotowych,
- pomieszczenia konfekcji,

- zaplecze techniczne.

Celem realizacji inwestycji jest zwiększenie możliwości produkcyjnych istniejącego zakładu, a także większa bezobsługowość i wydajność prowadzonej działalności. Zdolności produkcyjne zakładu wzrosną około pięciokrotnie.

W ramach inwestycji powstanie udoskonalona w stosunku do istniejącej instalacja do zautomatyzowanej produkcji ciekłych nadtlenków organicznych w dużej skali.

Proces produkcji polegać będzie na syntezie chemicznej nadtlenków organicznych, z wykorzystaniem nadtlenku wodoru w środowisku kwaśnym, który jest nośnikiem tlenu. Proces będzie prowadzony w reaktorze chemicznym, przy zachowaniu stabilnych parametrów temperaturowych, które muszą być na każdym etapie ściśle kontrolowane ze względu na dużą egzotermiczność procesu. W przypadku przekroczenia nastawionej temperatury procesu, mieszanina reakcyjna będzie automatycznie schładzana. Proces prowadzony będzie w sposób hermetyczny i kontrolowany za pomocą termoregulatorów. Po osiągnięciu właściwego stopnia przereagowania zawartość reaktora będzie przepompowana do ekstraktora, w którym nastąpi proces ekstrakcji. Po kilkukrotnej ekstrakcji, otrzymany będzie surowy produkt i woda odpadowa. Ponieważ zawartość wody w surowym produkcie takiego procesu jest zbyt wysoka, poddawany on będzie dehydratacji. Po tej operacji inicjator będzie filtrowany, rozlewany do odpowiednich opakowań i przewożony do magazynu wyrobów gotowych.

Proces produkcyjny będzie zachodzić w urządzeniach wykonanych w całości ze stali kwasoodpornej. Materiał ten gwarantuje otrzymanie czystych produktów niezanieczyszczonych jonami metali typu żelazo.

Zaopatrzenie w wodę będzie odbywało się przy pomocy istniejącego przyłącza, niezbędne będzie jedynie rozbudowanie wewnętrznej sieci wodociągowej zakładu i doprowadzenie jej do projektowanych budynków. W przypadku kanalizacji dla ścieków o charakterze ścieków socjalno-bytowych oraz kanalizacji technologicznej, wykonane zostaną niezależne sieci zakończone nowymi, szczelnymi zbiornikami bezodpływowymi. Ścieki będą odbierane przez te same podmioty, co dotychczas. Z uwagi na prognozowane znaczne zwiększenie ilości ścieków technologicznych, po realizacji inwestycji niezbędne będzie uzyskanie nowego pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód obejmujące wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Ścieki technologiczne będą neutralizowane, tak aby spełnić wytyczne ich odbiorcy. Ścieki socjalno-bytowe z rozbudowanej części laboratorium będą trafiać do istniejącej sieci kanalizacji. W ramach funkcjonowania laboratorium nie będą powstawały ścieki technologiczne – całość zużytych odczynników, jest oddawana w formie odpadów.

Wody opadowe będą zbierane niezależną, nową siecią kanalizacji deszczowej, która wprowadzona zostanie do zbiornika retencyjno-infiltracyjno-ewaporacyjnego o pojemności czynnej około 160 m³, zaprojektowanego w południowej części terenu Inwestora. Wody z terenów utwardzonych, po których odbywać się będzie ruch pojazdów będą podczyszczane w odpowiednio dobranym separatorze substancji ropopochodnych. Wody deszczowe będą wprowadzane do zbiornika przy pomocy przepompowni. Z uwagi na powiększenie zlewni wód opadowych i planowaną realizację nowego urządzenia wodnego – zbiornika o charakterze infiltracyjnym, niezbędne będzie uzyskanie pozwolenia wodnoprawnego na wykonanie urządzenia wodnego oraz odprowadzanie wód opadowych i roztopowych do urządzenia wodnego.

Wody opadowe i roztopowe z dachu rozbudowanej części laboratorium będą trafiać do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej i do drenażu rozsączającego. Wody opadowe i roztopowe są i będą w całości zagospodarowane na terenie należącym do Inwestora. Wody opadowe i roztopowe z większości obszaru nowopowstałych powierzchni utwardzonych dróg, chodników, placów i dachów będą kierowane do projektowanego zbiornika retencyjno-infiltracyjno-ewaporacyjnego o pojemności czynnej około 160 m³. Dopuszcza się także wykonanie dodatkowego drenażu rozsączającego w przypadku niewystarczającej wydajności rozsączania wód przez dno zbiornika. Z terenu rozbudowy laboratorium, zebrane wody opadowe

będą trafiać do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej, a więc będą rozsączone w gruncie przy pomocy istniejącego drenażu rozsączającego.

Przed nowoprojektowanym zbiornikiem retencyjnym przewidziano przepompownie wód deszczowych o odpowiednio dobranej przepustowości, które umożliwią ich przerzut z sieci kanalizacji deszczowej do zbiornika. Wykorzystane będą odpowiednio dobrane pompy elektryczne. Konieczność zastosowania pompowni wynika z układu rzędnych terenu.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych, po których odbywa się ruch pojazdów, będą przed wprowadzeniem do środowiska podczyszczane w odpowiednio dobranym separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem i by-passem, zamontowanym przed ich odprowadzeniem do środowiska. Takie rozwiązanie zapewni odpowiednią jakość wód opadowych i roztopowych odprowadzanych do środowiska.

Wszystkie powierzchnie, oprócz terenów zabudowy budynków, terenów utwardzonych dróg, chodników i placów oraz infrastruktury towarzyszącej, będą stanowić powierzchnie biologicznie czynne, umożliwiające naturalną infiltrację wód opadowych w grunt.

Ścieki technologiczne, ze względu na swoje pochodzenie z procesu technologicznego mogą zawierać w składzie substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Przewiduje się, że skład ścieków będzie analogiczny w stosunku do obecnie odprowadzanych ścieków przemysłowych, z uwagi na bardzo zbliżony proces produkcyjny. Konieczne będzie wykonanie instalacji neutralizacji ścieków, a więc rozkładu nadtlenu wodoru, przed ich wprowadzeniem do sieci kanalizacji sanitarnej, z uwagi na przewidywane bardzo niskie pH wody poprodukcyjnej.

Zaplanowano instalację dwóch naziemnych, szczelnych zbiorników bezodpływowych na ścieki przemysłowe o pojemności około 40 m³ każdy (tak zwane zbiorniki wody poprodukcyjnej), które będą w odpowiedni sposób zabezpieczone, to jest wykonane z materiałów odpornych na właściwości generowanych ścieków. W jednym ze zbiorników będzie odbywać się omawiana wcześniej neutralizacja ścieków.

Aktualnie ścieki zbierane są w jednym zbiorniku o pojemności 8 m³, który pozostanie wykorzystywany tylko i wyłącznie na potrzeby istniejącej linii produkcyjnej.

Ścieki technologiczne, z uwagi na swoje źródło, w składzie będą zawierać substancje szczególnie szkodliwe, takie jak: fosfor ogólny i azot amonowy. Nie wyklucza się występowania innych substancji używanych w produkcji, co zostanie zweryfikowane na podstawie analiz chemicznych ścieków po uruchomieniu nowej linii produkcyjnej.

Jakość ścieków przemysłowych będzie mieścić się w normach przewidzianych w warunkach odprowadzania ścieków wydanych przez Aquanet S. A. w Poznaniu oraz w zakresie substancji szczególnie szkodliwych w Obwieszczeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 28 września 2016 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Budownictwa w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych.

Na zewnątrz projektowanego obiektu zlokalizowane będą:

- a. zbiorniki na ścieki technologiczne (wodę poprodukcyjną), bezodpływowe, szczelne wraz z infrastrukturą towarzyszącą;
- b. taca rozładunkowa cystern wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Zakłada się, że całość infrastruktury zlokalizowanej na zewnątrz budynku będzie szczelna, a więc zanieczyszczenie wód opadowych i roztopowych gromadzonych w tacach wychwytyjących będzie wiązało się wyłącznie z wystąpieniem sytuacji awaryjnej - nieprawidłowego funkcjonowania instalacji lub źle przeprowadzonego załadunku/rozładunku. Jedna taca wykonana zostanie na potrzeby miejsca rozładunku cystern, a druga celem zabezpieczenia zbiorników na wodę poprodukcyjną. Taca wychwytyjąca w miejscu rozładunku cystern wyposażona zostanie w zawór normalnie otwarty, zamykany wyłącznie na czas prowadzenia rozładunku cystern, a taca pod zbiornikami na wodę poprodukcyjną, w zawór normalnie

zamknięty, otwierany z kolei tylko na czas jej opróżniania. Zamontowany zostanie jeden separator na potrzeby obu tac wychwytyjących. Jeżeli podczas rozładunku dojdzie do rozszczelnienia, lub w przypadku podejrzenia rozszczelnienia zbiorników z wodą poprodukcyjną, wówczas przed rozpoczęciem procedury opróżniania każdej z tac, będzie pobierana próbka zgromadzonej w nich wody opadowej i roztopowej pod kątem występowania substancji zanieczyszczających. W sytuacji stwierdzenia zanieczyszczenia, zebrana z tacy ciecz będzie przepompowywana do paletopojemników i w zależności od parametrów, zagospodarowana zgodnie z obowiązującymi przepisami jako ściek przemysłowy albo odpad. W wypadku natomiast, gdy zgromadzone wody opadowe i roztopowe nie będą zanieczyszczone (co przewiduje się, że będzie sytuacją normalną), będzie następowało otwarcie zaworu i ich grawitacyjne przekierowanie instalacją kanalizacyjną poprzez separator do zbiornika retencyjnego na wody opadowe i roztopowe (obiekt nr 15 na planie zagospodarowania terenu).

Wanna odciekowa zostanie zlokalizowana pod reaktorem i ekstraktorami. Będzie ona pełniła funkcję awaryjną na wypadek rozszczelnienia któregośkolwiek ze zbiorników, gdyby z jakiegoś powodu zawiódł system ich awaryjnego opróżniania do zbiornika awaryjnego o pojemności co najmniej 30 m³ (obiekt nr 17 na planie zagospodarowania terenu). Pojemność projektowanej wanny wyniesie około 10 m³. System automatycznego przepompowywania będzie podstawową formą zabezpieczenia reaktora i ekstraktorów, a przedostanie się cieczy do wanny odciekowej jest bardzo mało prawdopodobne. Gdyby jednak do takiej sytuacji doszło, awaryjna wanna będzie połączona ze zbiornikiem awaryjnym przy pomocy odpływu, a więc wszystko co trafi do rzeczonyj wanny, docelowo będzie odprowadzone do zbiornika awaryjnego. Reasumując, uwolniona z reaktora i/lub ekstraktorów ciecz, będzie zawsze usuwana do zbiornika awaryjnego, a nie z wanny, która pełni funkcję tylko wychwytyjącą. Ewentualne przechwycone wycieki, w zależności od parametrów zostaną zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami, jako ściek przemysłowy albo odpad.

Ustalono, że teren, na którym zlokalizowane jest planowane przedsięwzięcie położony jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tj. Dz.U. z 2020 r. poz. 55).

Ustalono, że inwestycja jest zlokalizowana na terenie Głównego Zbiornika Wód Podziemnych 144 Dolina Kopalna Wielkopolska. Biorąc pod uwagę przyjęte rozwiązania technologiczne, nie przewiduje się wpływu przedsięwzięcia na występujące najbliższej ujęcia wód podziemnych. Brak ujęć wód podziemnych buforze 500 m od granic działek inwestycyjnych.

Ustalono, że działka na której zlokalizowane jest przedsięwzięcie nie leży w granicach obszarów szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne.

Ustalono, że planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w granicach jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW600060 oraz w granicach jednolitych części wód powierzchniowych (JCWP) Żydowski Rów PLRW600016185692 oraz Dopływ spod Dobieżyna PLRW60001618568812.

Zgodnie z obowiązującym „Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” (Dz. U. z 2016 r. poz. 1967) JCWPd PLGW600060 charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym oraz dobrym stanem chemicznym i nie jest zagrożona osiągnięciem celu środowiskowego. Dla JCWPd celem środowiskowym jest dobry stan, zarówno ilościowy, jak i chemiczny.

JCWP Żydowski Rów PLRW600016185692 stanowi naturalną część wód, aktualny stan JCWP jest zły i zagrożony, jeśli chodzi o osiągnięcie dobrego stanu wód. Celem środowiskowym jest dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny. Zgodnie z oceną ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego ww. JCWP została określona jako zagrożona; termin osiągnięcia celu środowiskowego określono na 2027 r. ze względu na brak możliwości technicznych. W zlewni JCWP zidentyfikowano presje rolniczą. W programie działań zaplanowano wszystkie możliwe działania mające na celu ograniczenie tej presji tak, aby możliwe było osiągnięcie wskaźników zgodnych z wartościami dobrego stanu. Z uwagi jednak na czas niezbędny dla wdrożenia działań, a także okres niezbędny aby wdrożone działania przyniosły wymierne efekty, dobry stan będzie mógł być osiągnięty do roku 2027.

JCWP Dopyływ spod Dobieżyń PLRW60001618568812 stanowi naturalną część wód, aktualny stan JCWP jest zły, jednak nie jest zagrożony, jeśli chodzi o osiągnięcie dobrego stanu wód. Celem środowiskowym jest dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny. Zgodnie z oceną ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego ww. JCWP została określona jako „niezagrożona”

Mając na względzie charakter i skalę oddziaływania, zastosowane i będące przedmiotem uzgodnienia rozwiązania i technologie oraz planowane rozwiązania techniczne chroniące środowisko przedstawione w raporcie oddziaływania na środowisko, przy założeniu realizacji określonych w sentencji warunków stwierdza się brak możliwości znaczącego oddziaływania na pozostające w zasięgu oddziaływania jednolite części wód i tym samym nie stwierdza się negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na realizację celów środowiskowych, o których mowa w art. 56, art. 57, art. 59 i art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, a określonych dla tych części wód w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz.U. z 2016 poz. 1967).

Ustalono, że ze względu na skalę i lokalizację przedsięwzięcia nie będzie miało miejsce transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

Ze względu na szczegółowy opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z planowanym przedsięwzięciem, nie stwierdzono konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, pod warunkiem jednak, że we wniosku o wydanie ww. decyzji nie zostaną dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz w raporcie o oddziaływaniu na środowisko będącym podstawą jej wydania.

Wobec powyższego uzasadnienia orzeczono jak w sentencji.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu prosi o powiadomienie wszystkich stron postępowania o wydanym postanowieniu.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu nie przysługuje zażalenie.

Z up. Dyrektora

Roman Strzelczyk

ZASTĘPCA DYREKTORA

/podpisano elektronicznie/

Otrzymuje:

1. Burmistrz Gminy Stęszew, ul. Poznańska 11, 62-060 Stęszew - epuap
2. RZŚ aa.